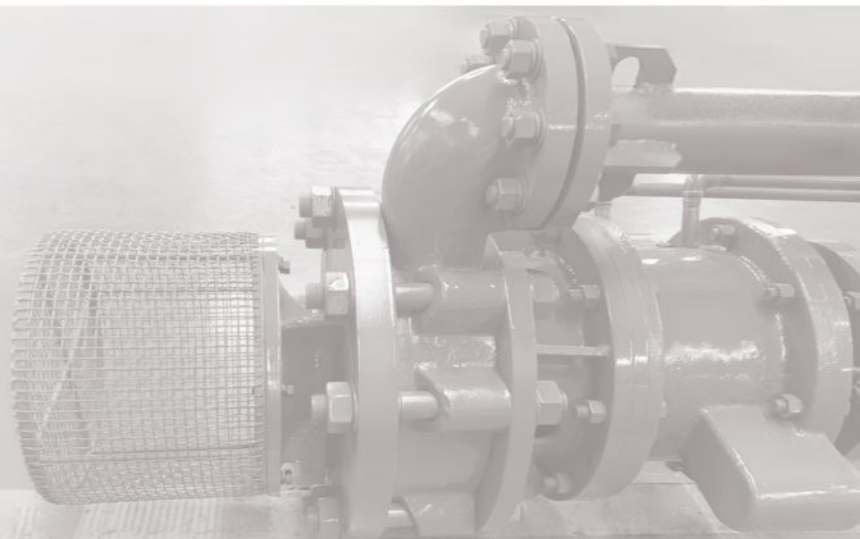
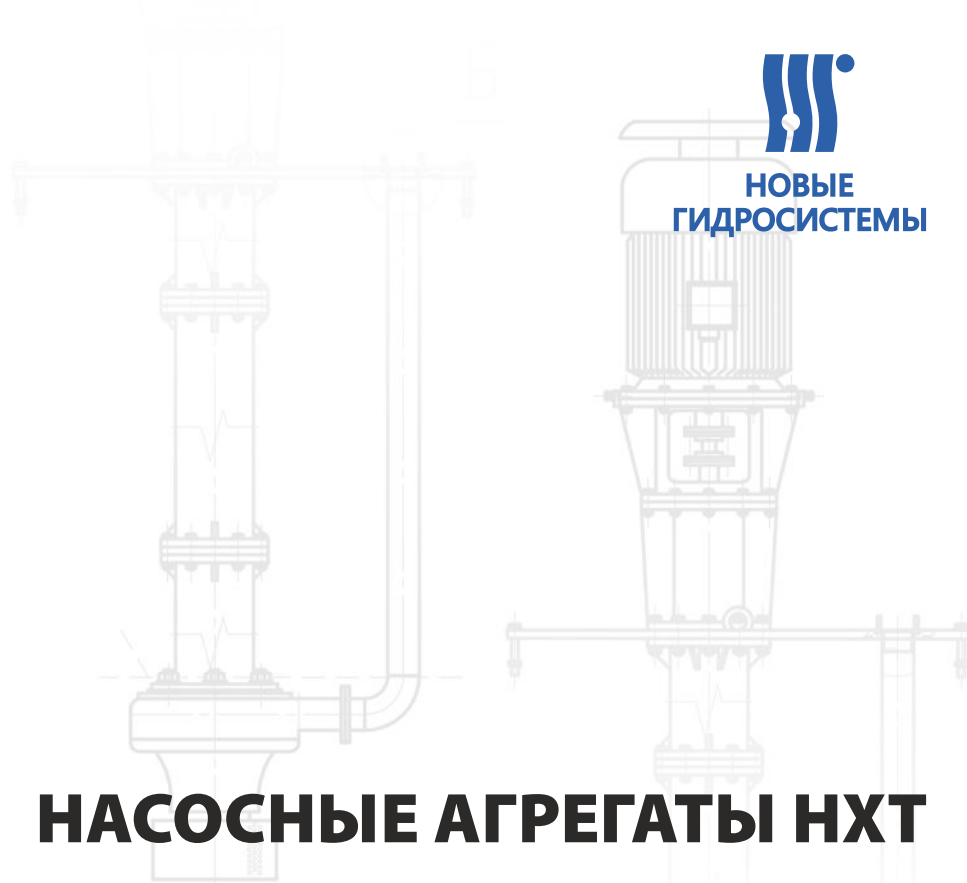
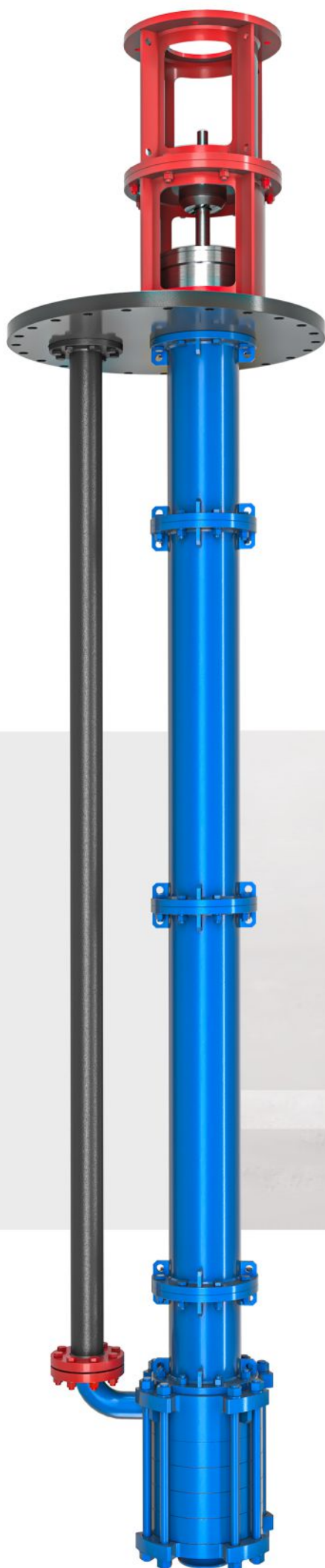


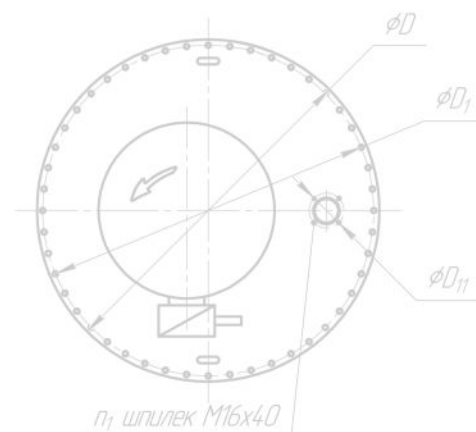
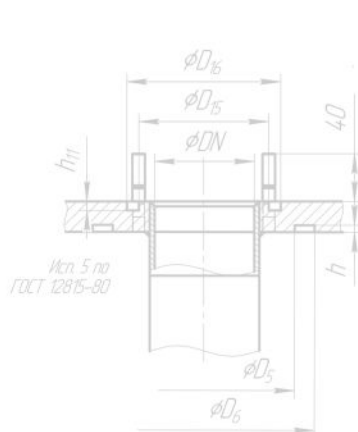


НОВЫЕ
ГИДРОСИСТЕМЫ

НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ НХТ

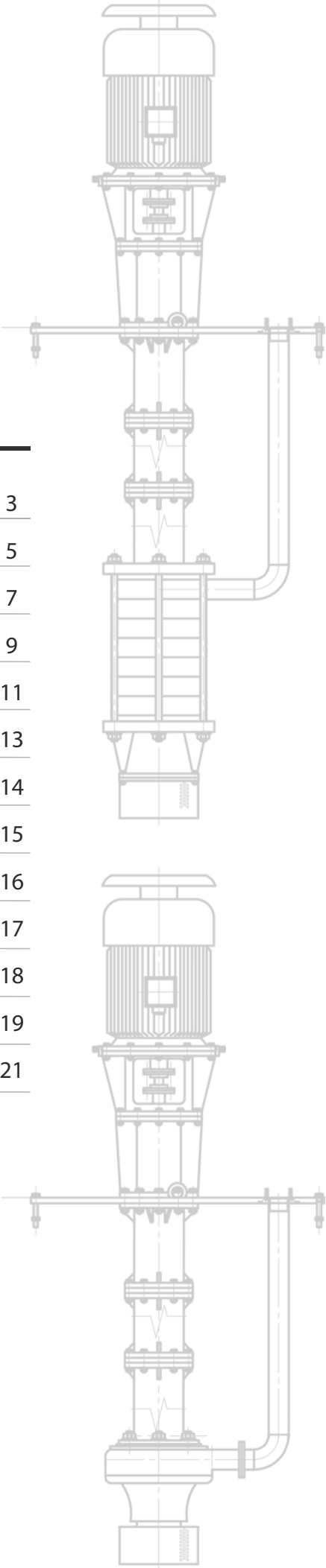


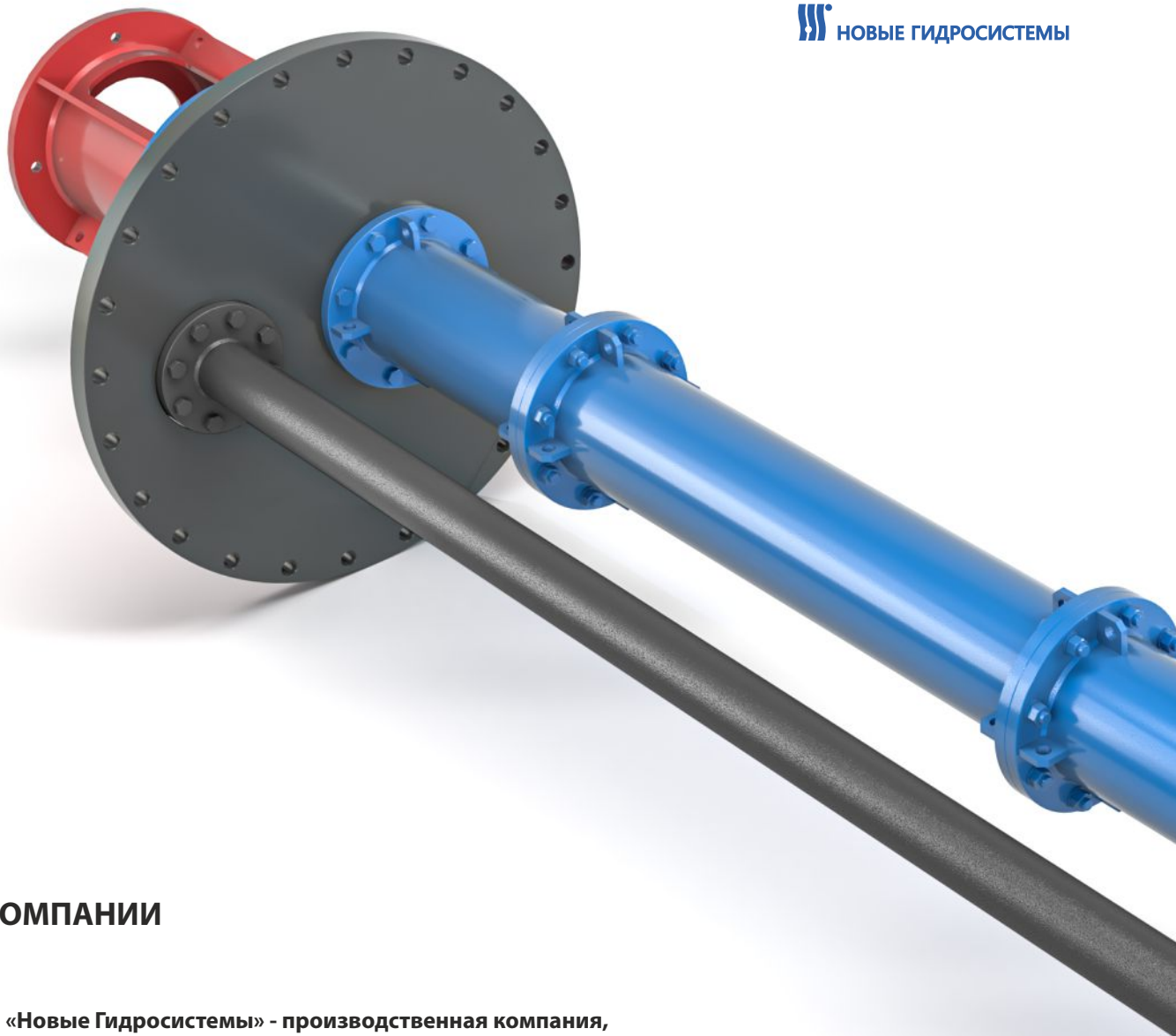
2021



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	3
Наши клиенты	5
Наши преимущества	7
Типы выпускаемой продукции	9
Техническое описание	11
Технические характеристики	13
Структурная схема обозначения насосных агрегатов	14
Общий вид насосных агрегатов НХТ	15
Габаритно-присоединительные размеры	16
Параметры насосных агрегатов НХТ	17
Устройство узла уплотнений вала	18
Конструктивная схема насоса НХТ	19
Спецификация к конструктивной схеме насоса НХТ	21





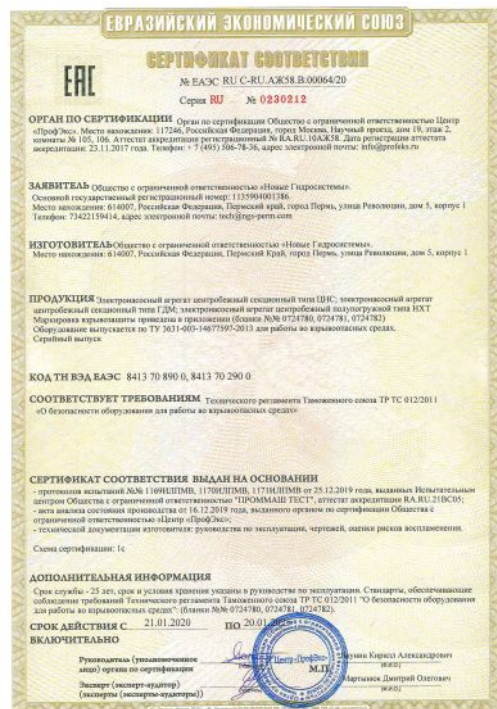
О КОМПАНИИ

ООО «Новые Гидросистемы» - производственная компания, специализирующаяся на производстве и комплексных поставках широкого спектра промышленного насосного оборудования для различных отраслей промышленности, энергетики, водного хозяйства и ЖКХ.

Компания зародилась в 2004 году и начинала свою деятельность с поставок насосного оборудования на промышленные предприятия РФ, стран ближнего зарубежья. В процессе плодотворного сотрудничества наших технических специалистов и специалистов ведущих предприятий возникла идея создания собственного производства. Так, в 2012 году компания ООО «Новые Гидросистемы» разработала и выпустила свою первую партию насосов под брендом «NGS». Собственное производство позволяет изготавливать более широкий перечень продукции с учетом

Главным активом компании, является команда профессионалов. У нас принято ставить перед собой амбициозные цели и достигать их. Ценится ответственное отношение к своему делу и репутации компании, активность, стремление к постоянному развитию.

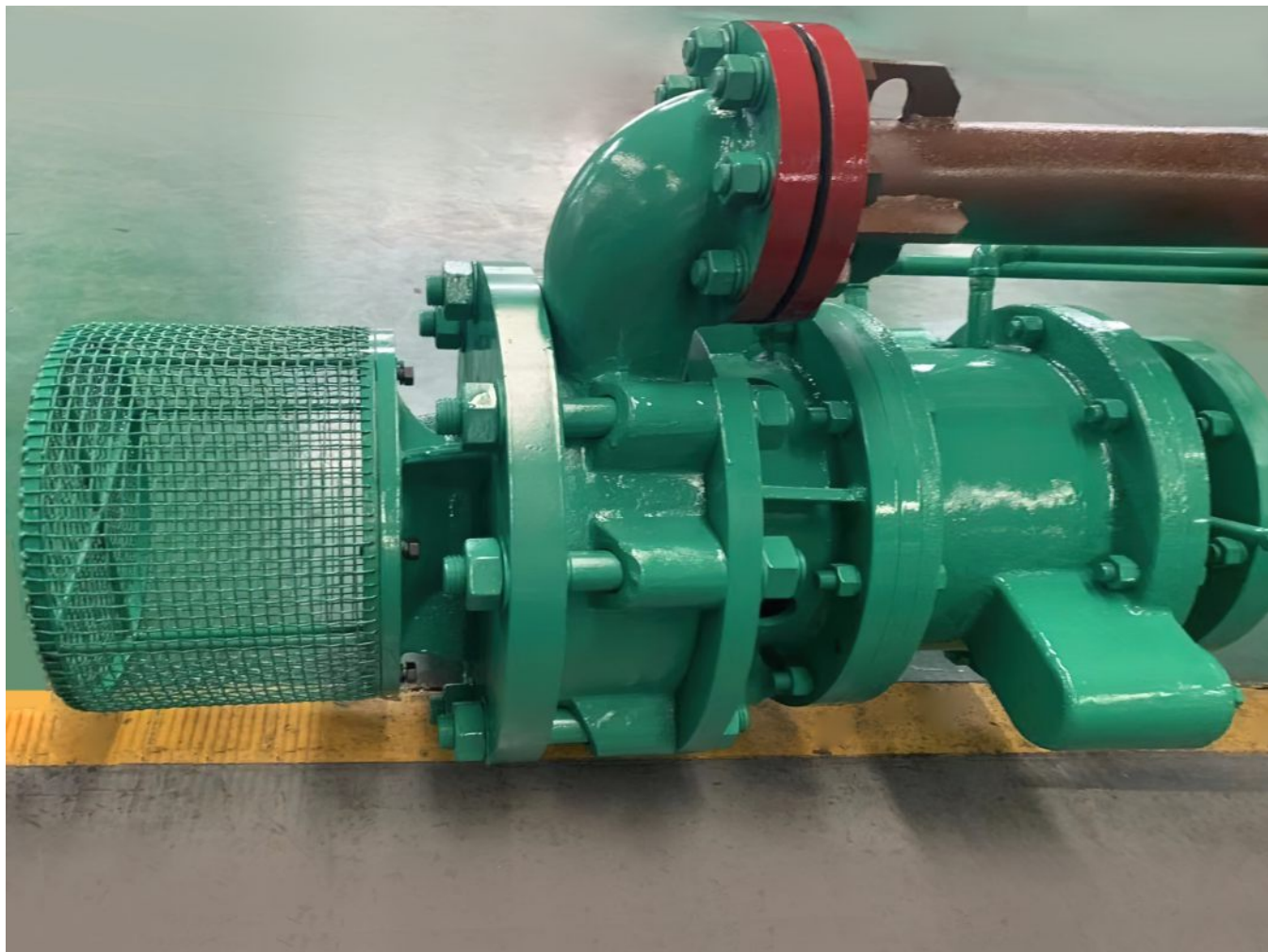
На продукцию предоставляется комплект разрешительной и технической документации:
декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
сертификат соответствия ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», сертификат качества, технический паспорт, руководство по эксплуатации, сборочные и монтажные чертежи.

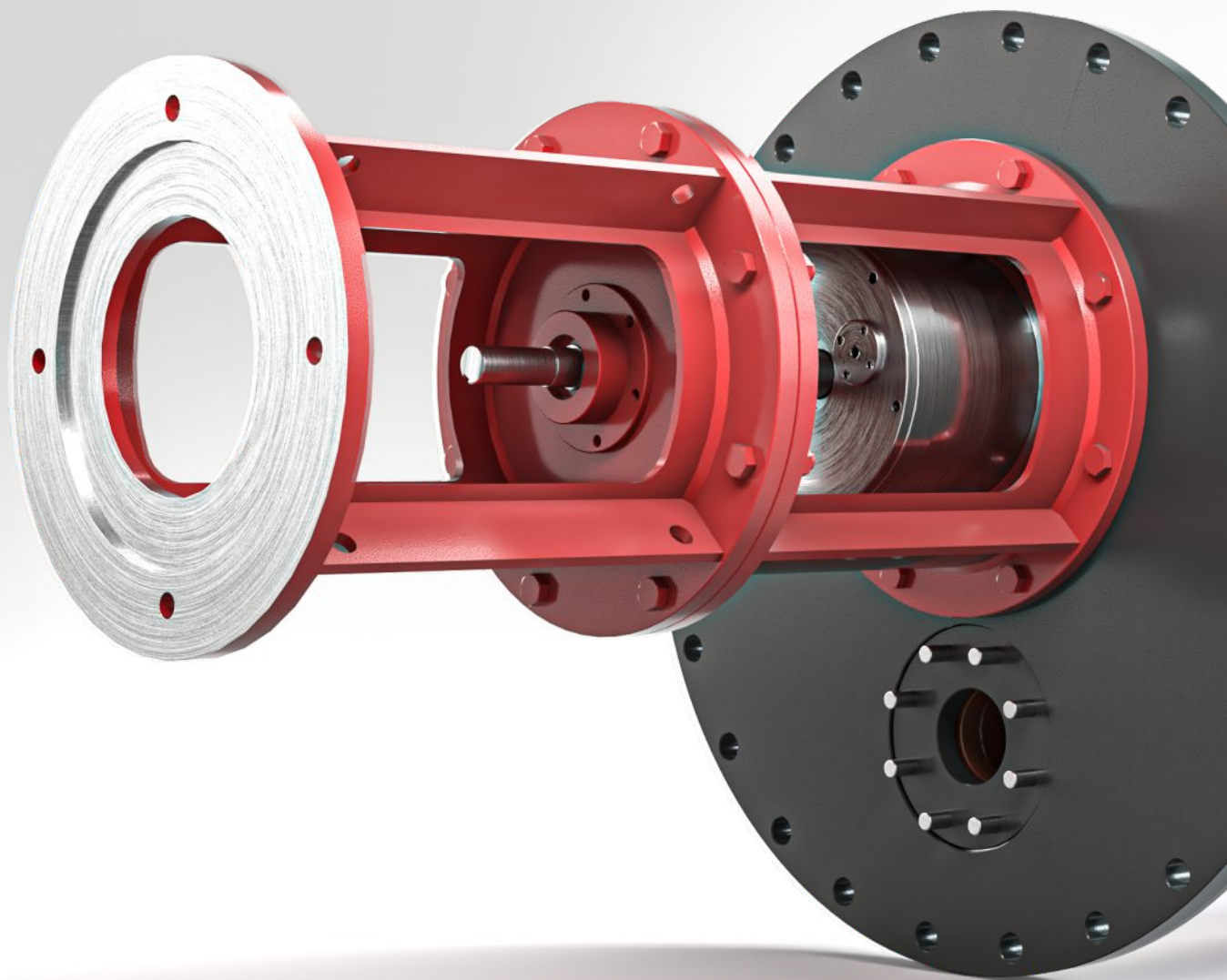




НАШИ КЛИЕНТЫ

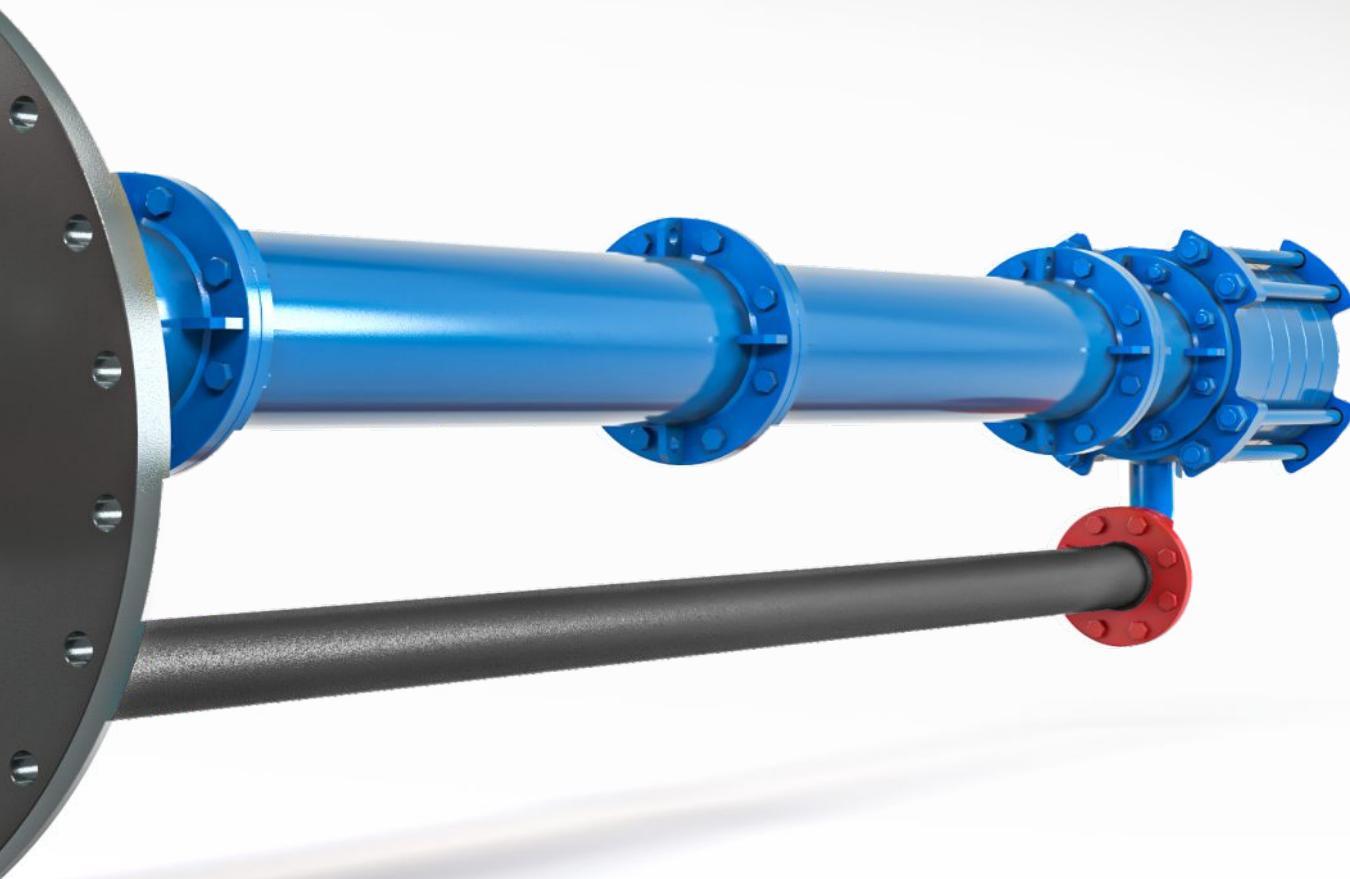






НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Работа непосредственно с **производителем** оборудования;
- ▶ Готовность изготовить оборудование с **нестандартными** параметрами;
- ▶ **Оперативное** предоставление всей необходимой разрешительной и конструкторской документации;
- ▶ Изготовление и реализация **запасных частей**;
- ▶ Предоставление расширенной гарантии **до 36 месяцев**;
- ▶ Выполнение **шеф-монтажных и пуско-наладочных работ**.



Также наше предприятие предлагает различные варианты по материалам изготовления:

- ▶ Серый чугун;
- ▶ Ковкий чугун;
- ▶ Углеродистая сталь;
- ▶ Бронза;
- ▶ Нержавеющая сталь;
- ▶ Высокохромистый чугун;
- ▶ Серый чугун с полимерным покрытием BELZONA.

ТИПЫ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Горизонтальные и вертикальные насосы типа Д для перекачивания чистой воды:

- ▶ подача от 400 м³/час до 20500 м³/час
- ▶ напор до 190 м.

Горизонтальные и вертикальные насосы типа Д для нефтехимии:

- ▶ подача от 275 м³/час до 1250 м³/час
- ▶ напор от 20 до 90 м.

Вертикальные полупогружные насосы НХТ для нефтехимии:

- ▶ подача от 6,3 м³/час до 200 м³/час
- ▶ напор от 20 до 800 м.

Вертикальные турбинные насосы ВТН:

- ▶ подача от 140 м³/час до 10000 м³/час
- ▶ напор до 250 м



Центробежные насосы типа ЦН:

- ▶ подача от 400 м³/час до 1850 м³/час
- ▶ напор до 210 м

Шламовые насосы серий: АН(Р); АНЕ; АНФ; НН; Z; G; SP(Р):

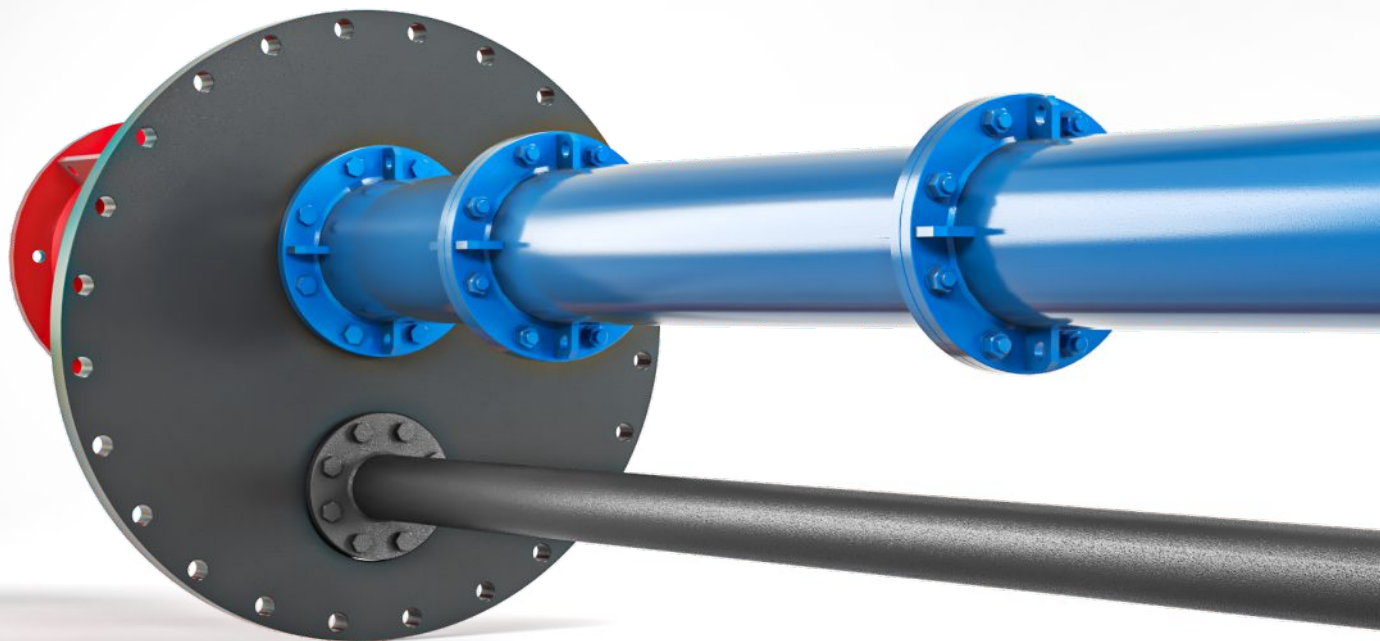
Погружные насосы ПН:

- ▶ подача от 100 м³/час до 1130 м³/час
- ▶ напор от 7 до 30 м

Насосы для перекачивания буровых смесей БШН:

- ▶ подача от 20 м³/час до 400 м³/час
- ▶ напор от 12 до 62 м





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

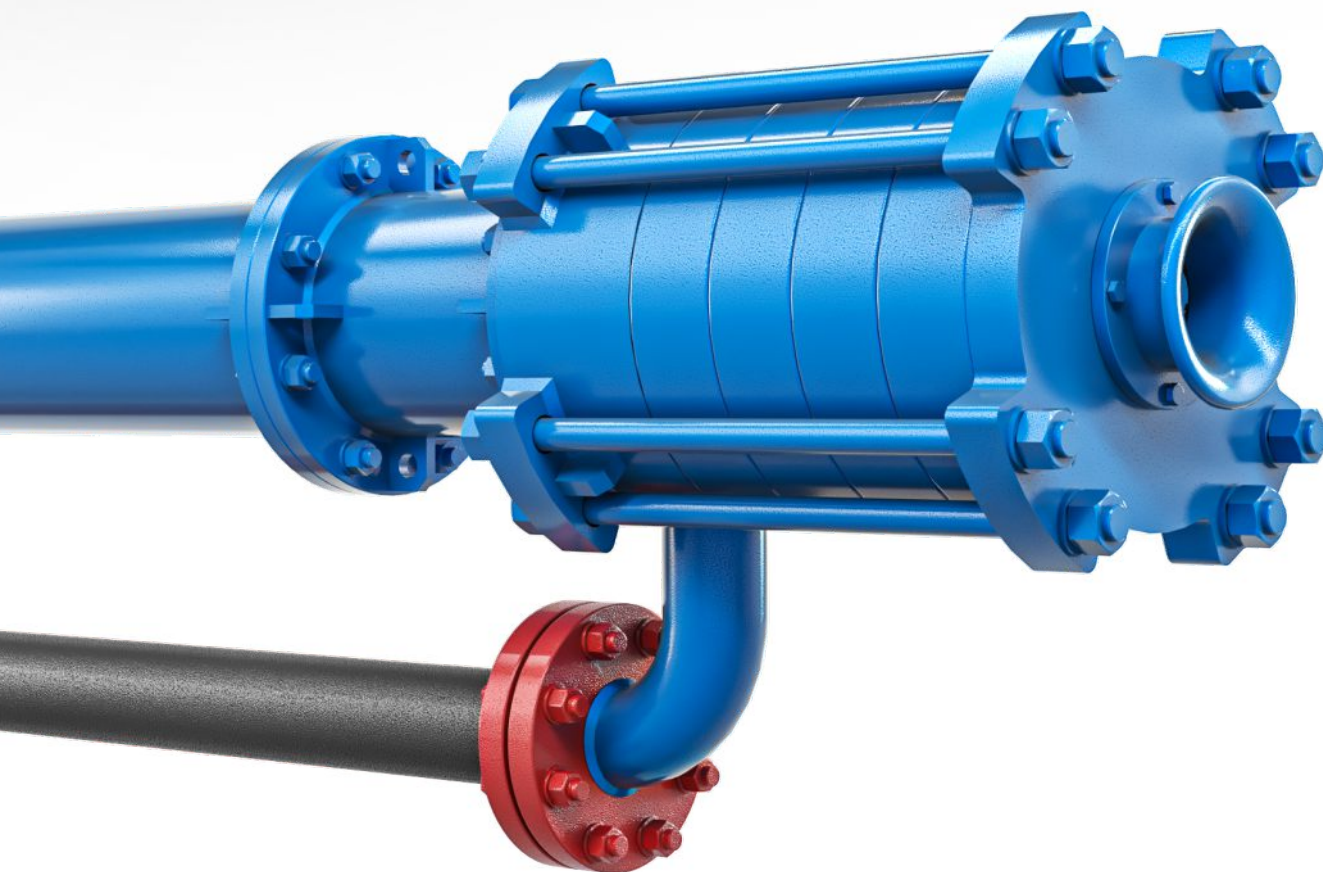
Насосные агрегаты НХТ применяются для подачи различных нейтральных и агрессивных сред на нефтеперерабатывающих и химических предприятиях.

Агрегаты НХТ в материальном исполнении М1 и М3 предназначены для перекачивания бытовых стоков, проливневых стоков (в том числе с остатками нефтепродуктов), подтоварной и подпиточной воды, сеноманской воды.

Агрегаты НХТ в материальном исполнении М2 предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов (в том числе вместе с водой).

Агрегат НХТ представляет собой центробежный полупогружной вертикальный насос с электродвигателем. Агрегат смонтирован на опорной плите и устанавливается на крышке емкости, из которой производится перекачка жидкости. Насос конструктивно состоит из проточной части, отделенной от ходовой части разделительной масляной полостью и двумя торцевыми уплотнениями.

Проточная часть одноступенчатого насоса образована корпусом насоса с осевым входом и спиральным отводом, крыльчаткой открытого или закрытого типа, стенкой и торцово-контактным уплотнением. Крыльчатка закреплена на валу гайкой. Двухступенчатый насос имеет две последовательно установленные крыльчатки, установленные консольно на валу. Направляющий аппарат канального типа объединен с корпусом насоса в единую деталь. Проточная часть многоступенчатого типа образована крыльчатками закрытого типа, направляющими аппаратами канального типа, на последней ступени – отвод спирального типа.



Насосные агрегаты НХТ применяются для подачи различных нейтральных и агрессивных сред на нефтеперерабатывающих и химических предприятиях.

Агрегаты НХТ в материальном исполнении М1 и М3 предназначены для перекачивания бытовых стоков, проливных стоков (в том числе с остатками нефтепродуктов), подтоварной и подпиточной воды, сеноманской воды.

Агрегаты НХТ в материальном исполнении М2 предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов (в том числе вместе с водой).

Агрегат НХТ представляет собой центробежный полупогружной вертикальный насос с электродвигателем. Агрегат смонтирован на опорной плите и устанавливается на крышке емкости, из которой производится перекачка жидкости. Насос конструктивно состоит из проточной части, отделенной от ходовой части разделительной масляной полостью и двумя торцевыми уплотнениями.

Проточная часть одноступенчатого насоса образована корпусом насоса с осевым входом и спиральным отводом, крыльчаткой открытого или закрытого типа, стенкой и торцово-контактным уплотнением. Крыльчатка закреплена на валу гайкой. Двухступенчатый насос имеет две последовательно установленные крыльчатки, установленные консольно на валу. Направляющий аппарат канального типа объединен с корпусом насоса в единую деталь. Проточная часть многоступенчатого типа образована крыльчатками закрытого типа, направляющими аппаратами канального типа, на последней ступени –

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Подача насоса: от 3 до 250 м³/ч
- ▶ Напор: от 12,5 до 850 м. вод. ст.
- ▶ Максимальная глубина погружения: 6450 мм
- ▶ Рабочие колеса открытого/закрытого типа
- ▶ Составной трансмиссионный вал с упругими соединениями
- ▶ Материалы насосной и погружной части – серый чугун, ковкий чугун, бронза, низко и высоколегированные стали, коррозионностойкие стали.
- ▶ Расположение привода вертикальное, валом вниз, с опорным фланцем, IM3011



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ

Пример: **НХТ 50/450-3,0-М2-Ех-УХЛ-С0**, где:

НХТ – индекс типа насоса;

50 – подача, м³/ч;

450 – напор, м. вод. ст;

3,0 – условная глубина погружения, м;

М1/2/3 – индекс материального исполнения (М1 - чугун с твердостью НВ не менее 143 МПа; М2 - сталь конструкционная углеродистая качественная с твердостью НВ не менее 160 МПа; М3 - нержавеющая сталь аустенитного класса с твердостью НВ не менее 170 МПа);

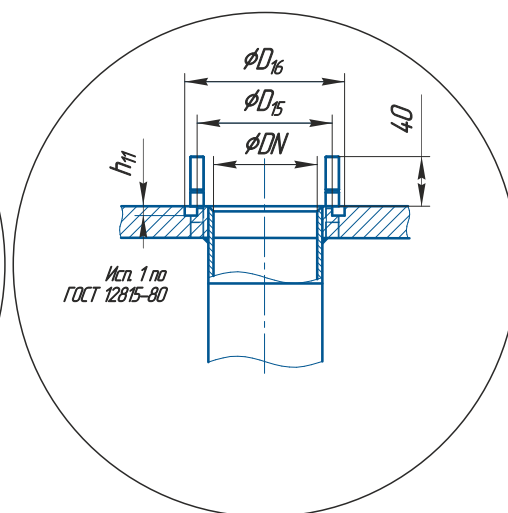
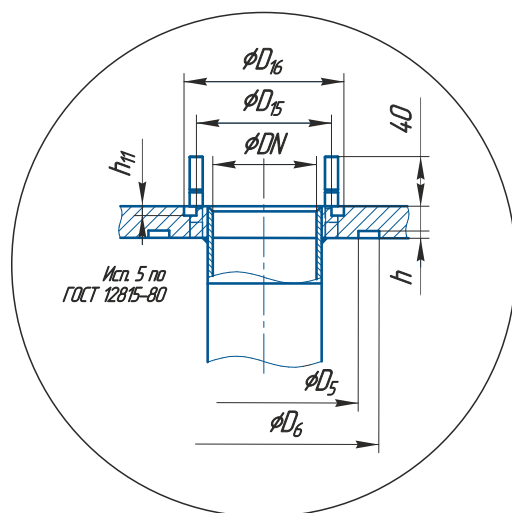
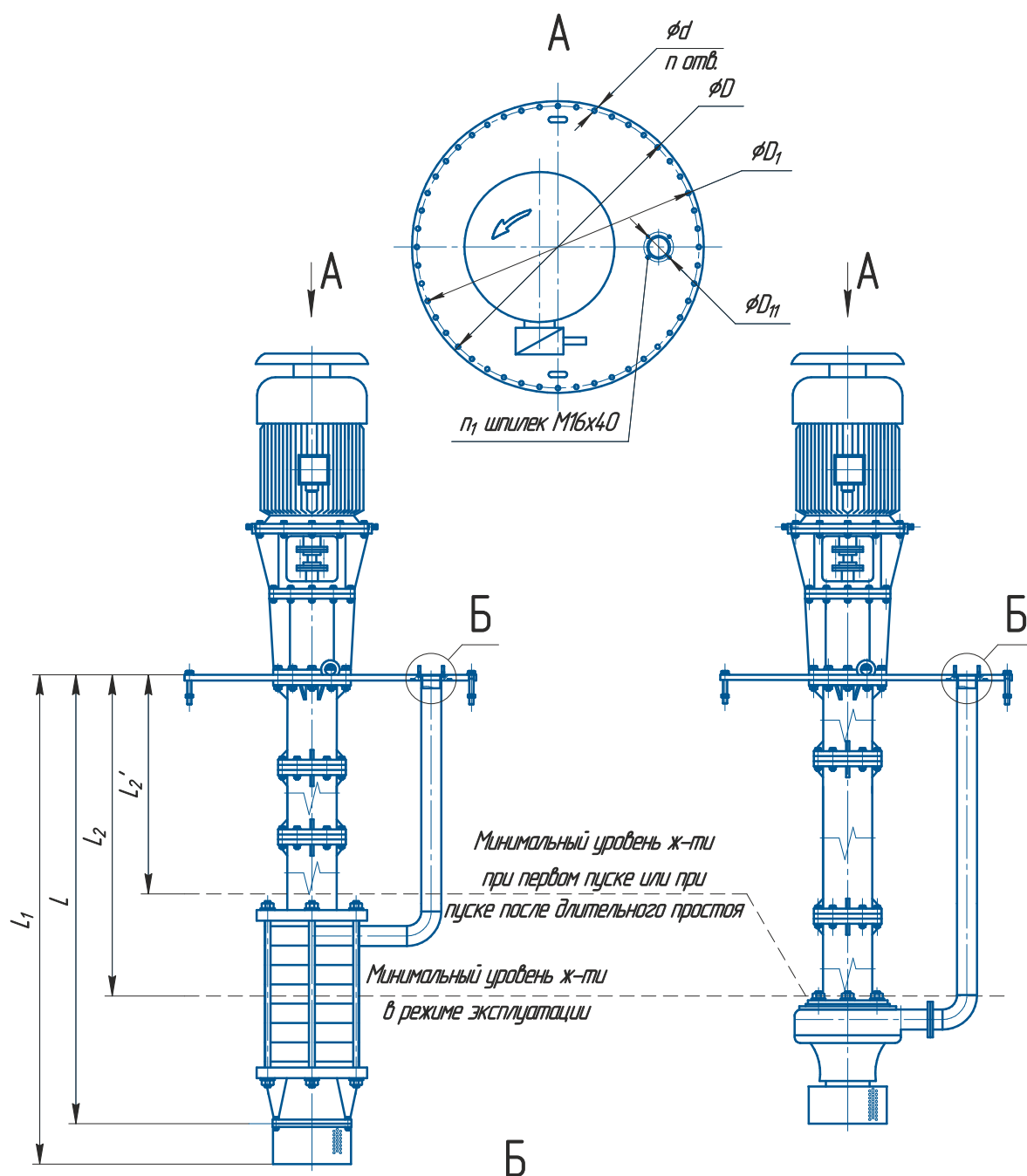
Ех – взрывозащищенное исполнение или Оп - общепромышленное исполнение; У/УХЛ/ХЛ/В - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69;

С0/С – индекс исполнения по сейсмостойкости (сейсмостойкость до 6 баллов по MSK-64 или С - сейсмостойкость до 9 баллов по MSK-64).

Все агрегаты НХТ имеют категорию размещения 1 по ГОСТ 15150-69 (агрегаты в исполнении ХЛ, в соответствии с ГОСТ 15150-69 могут комплектоваться изделиями исполнения УХЛ). Маркировка взрывозащиты насосной части: ExII Gb c I I A T 4; ExII Gb c I I B T 4; ExII Gb c I I C T 4. Маркировка взрывозащиты электрической части: 1 Ex d I I A T 4; 1 Ex d I I B T 4; 1 Ex d I I C T 4.



ОБЩИЙ ВИД НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ НХТ



ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

L, мм	L1, мм	L2, мм	L2', мм	DN, мм	D15, мм	D16, мм	h11, мм
755	705	-	-	80	106	120	4
860	810	-	-	По требованию Заказчика возможно применение иного фланца на нагнетательном патрубке.			
975	920	-	-				
755	705	634	662				
860	810	736	764				
975	920	840	868				
960	875	-	-				
960	875	750	778				

Типоразмер опорной плиты	D, мм	D1, мм	D5, мм	D6, мм	n, шт	d, мм	h, мм
DN600/0,6-B	755	705	-	-	20	26	-
DN700/0,6-B	860	810	-	-	24	26	-
DN800/0,6-B	975	920	-	-	24	29	-
DN600/0,6-D	755	705	634	662	20	26	5
DN700/0,6-D	860	810	736	764	24	26	5
DN800/0,6-D	975	920	840	868	24	29	5
DN700/2,5-B	960	875	-	-	24	45	-
DN700/2,5-D	960	875	750	778	24	45	5

Размеры опорных плит по ГОСТ 33259-2015, по требованию Заказчика возможно применение опорной плиты нетиповой конфигурации.

ПАРАМЕТРЫ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ НХТ

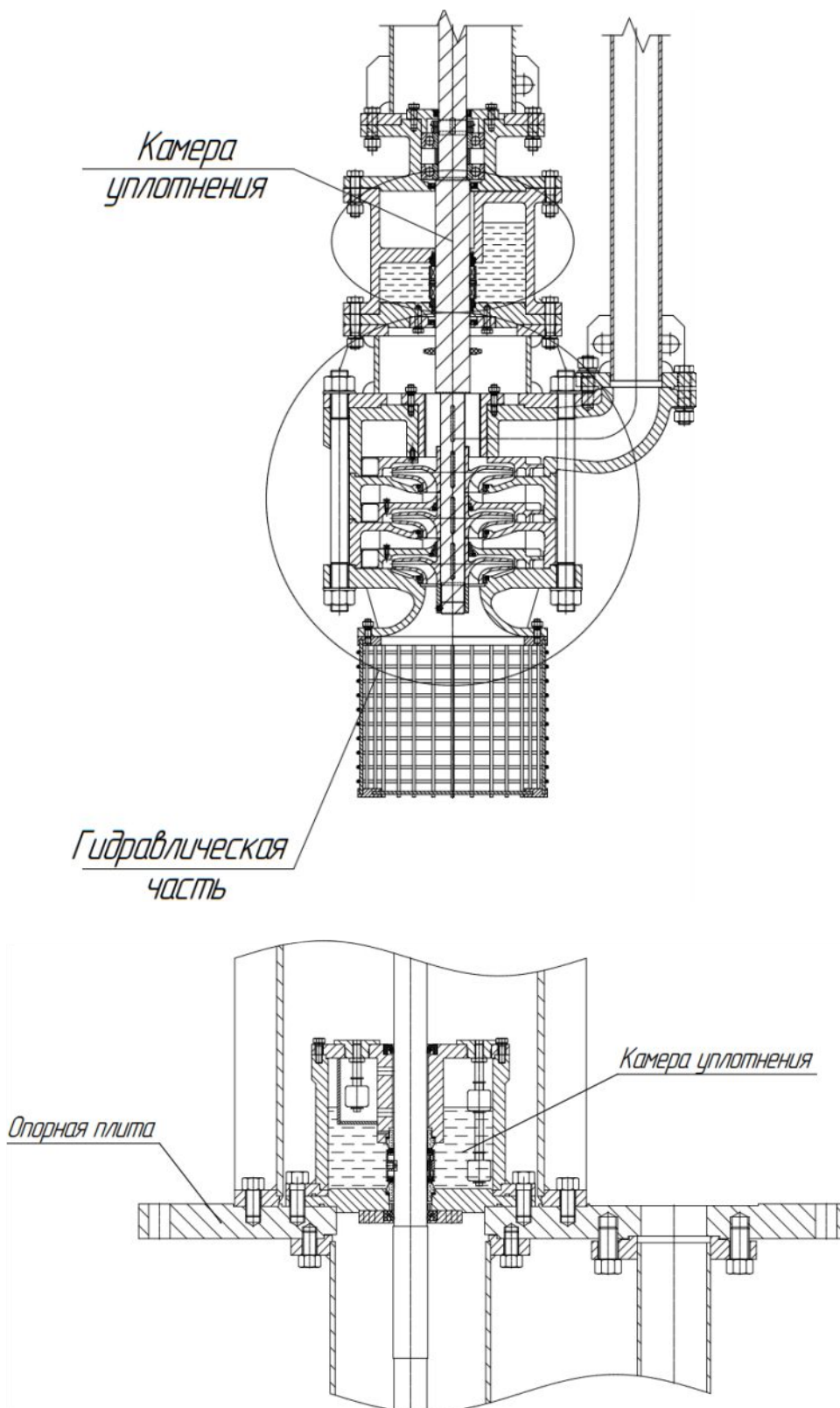
Модель	Производительность (номинальная)		Напор (номинальный)	Частота вращения ротора	Номинальная мощность привода
	м³/ч	л/с	м. вод. ст.	об/мин	кВт
НХТ 12,5/80	12,5	3,47	80	2980 ± 30	7,5
НХТ 12,5/100	12,5	3,47	100	2980 ± 30	11
НХТ 12,5/120	12,5	3,47	120	2980 ± 30	11
НХТ 12,5/150	12,5	3,47	150	2980 ± 30	15
НХТ 12,5/250	12,5	3,47	250	2980 ± 30	30
НХТ 12,5/300	12,5	3,47	300	2980 ± 30	45
НХТ 12,5/400	12,5	3,47	400	2980 ± 30	45
НХТ 12,5/550	12,5	3,47	550	2980 ± 30	55
НХТ 12,5/640	12,5	3,47	640	2980 ± 30	75
НХТ 12,5/800	12,5	3,47	800	2980 ± 30	90
НХТ 20/60	20	5,56	60	2980 ± 30	11
НХТ 20/100	20	5,56	100	2980 ± 30	15
НХТ 20/150	20	5,56	150	2980 ± 30	22
НХТ 25/100	25	6,94	100	2980 ± 30	18,5
НХТ 25/120	25	6,94	120	2980 ± 30	22
НХТ 25/350	25	6,94	350	2980 ± 30	55
НХТ 25/400	25	6,94	400	2980 ± 30	75
НХТ 25/550	25	6,94	550	2980 ± 30	90
НХТ 50/50	50	13,89	50	2980 ± 30	22
НХТ 50/80	50	13,89	80	2980 ± 30	30
НХТ 50/100	50	13,89	100	2980 ± 30	37
НХТ 50/120	50	13,89	120	2980 ± 30	45
НХТ 50/150	50	13,89	150	2980 ± 30	55
НХТ 50/180	50	13,89	180	2980 ± 30	75
НХТ 50/200	50	13,89	200	2980 ± 30	75
НХТ 50/240	50	13,89	240	2980 ± 30	75
НХТ 50/250	50	13,89	250	2980 ± 30	90
НХТ 50/350	50	13,89	350	2980 ± 30	110
НХТ 50/450	50	13,89	450	2980 ± 30	132

В таблице указаны типовые модели насосов НХТ, по требованию Заказчика возможно изготовление нетиповой модели

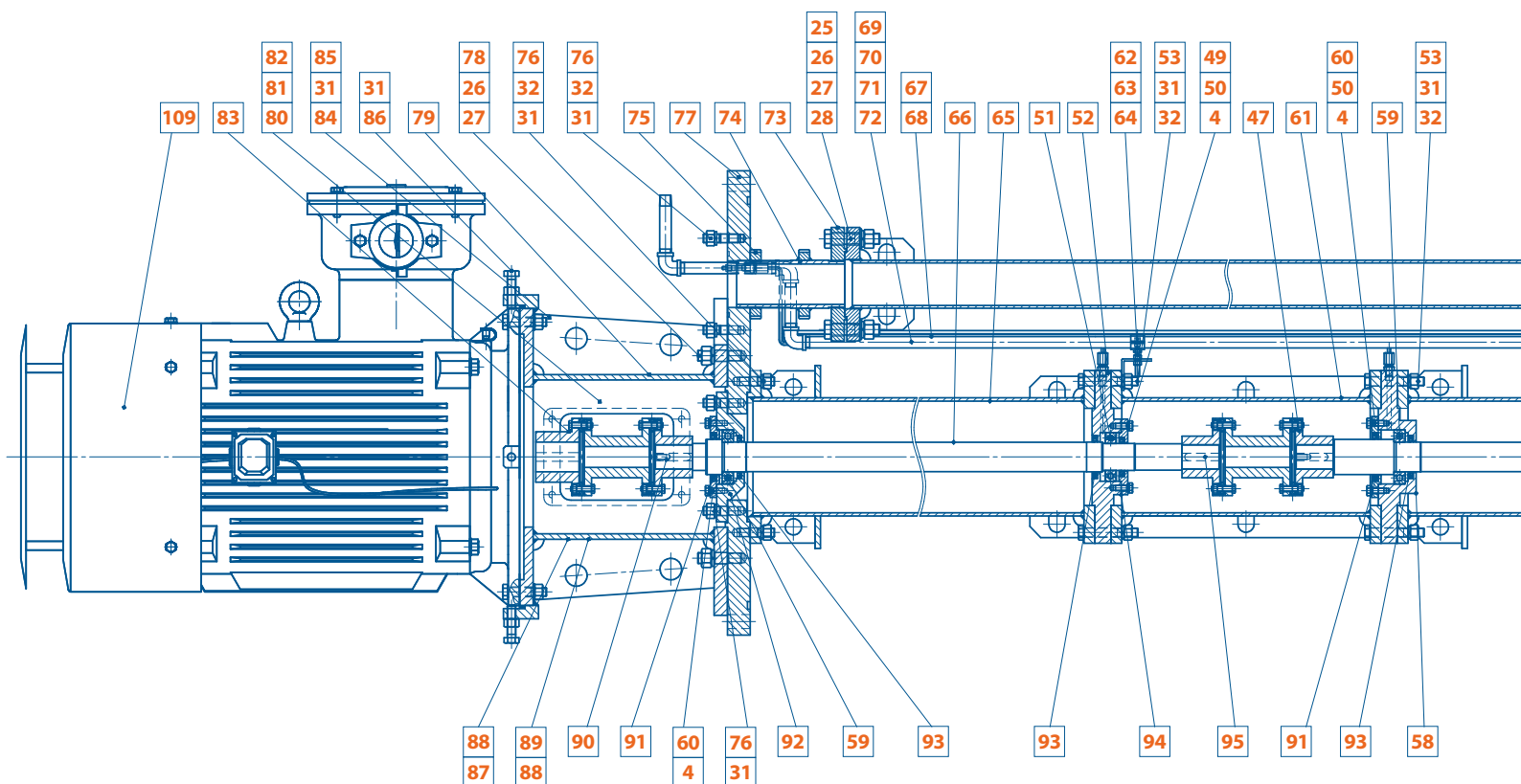
УСТРОЙСТВО УЗЛА УПЛОТНЕНИЙ ВАЛА

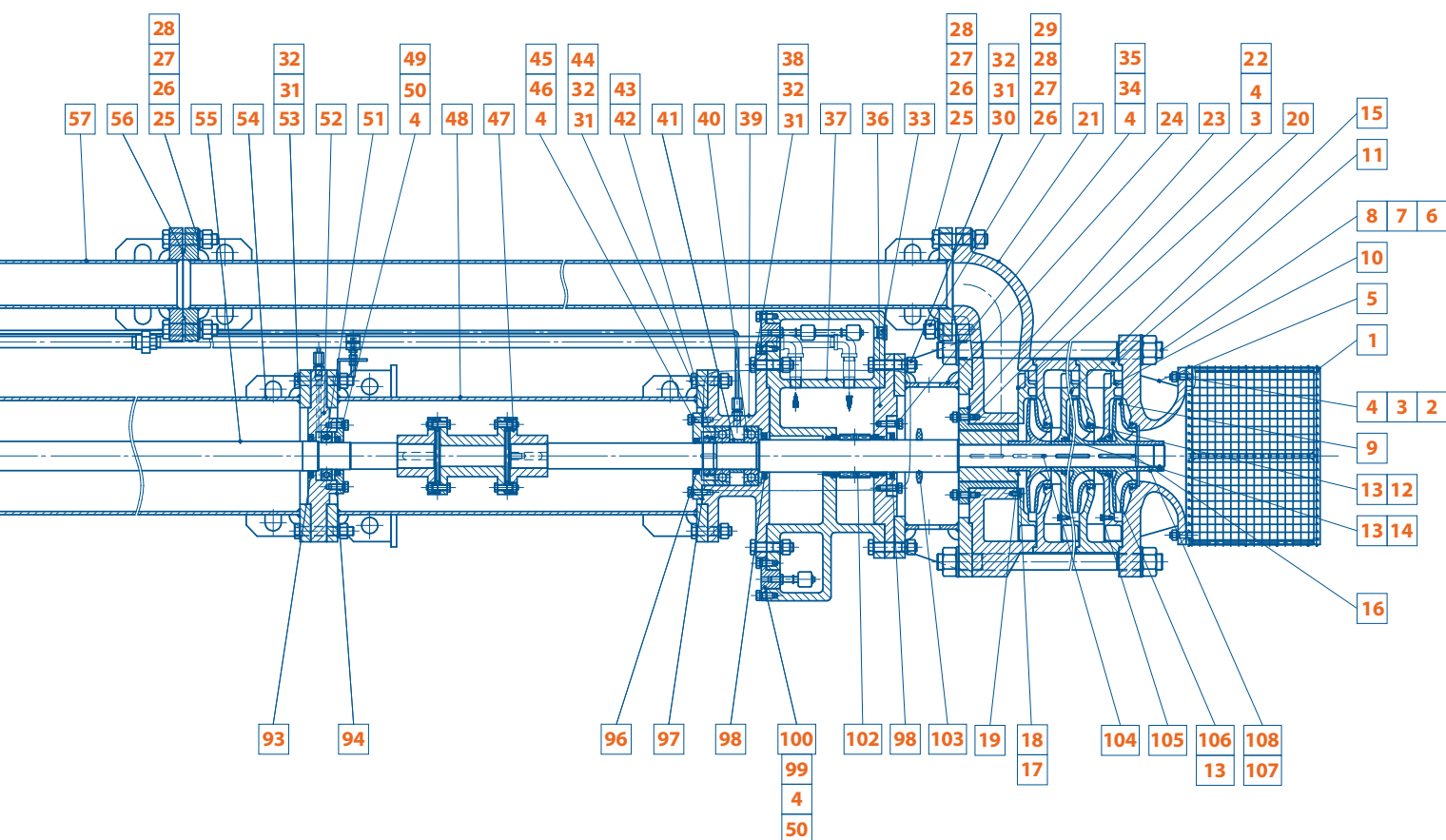
Насосы НХТ комплектуются сальниковыми, одинарными/двойными торцевыми уплотнениями, а также могут быть полностью герметичными посредством применения магнитной муфты.

Камера уплотнения может располагаться непосредственно над гидравлической частью насоса, либо над опорной плитой насоса. Система КИП, отвечающая за работоспособность уплотнения, располагается непосредственно в камере уплотнения. В случае поставки насоса с баком затворной жидкости, возможно обустройство системы работоспособности уплотнения в этом баке.



КОНСТРУКТИВНАЯ СХЕМА НАСОСА НХТ





СПЕЦИФИКАЦИЯ К КОНСТРУКТИВНОЙ СХЕМЕ НАСОСА НХТ

- | | |
|----|--------------------------------------|
| 1 | Приемный фильтр |
| 2 | Шпилька |
| 3 | Гайка |
| 4 | Шайба Гровера |
| 5 | Осевой подвод |
| 6 | Шпилька |
| 7 | Гайка шестигранная |
| 8 | Плоская шайба |
| 9 | Рабочее колесо |
| 10 | направляющий аппарат |
| 11 | корпус напр. Аппарата |
| 12 | кольцо щелевое |
| 13 | Винт с головкой под шестигранник |
| 14 | кольцо щелевое |
| 15 | направляющий аппарат |
| 16 | Вал рабочих колес |
| 17 | Втулка разгрузочного устройства |
| 18 | Винт с головкой под шестигранник |
| 19 | Разгрузочное устройство |
| 20 | направляющий аппарат |
| 21 | улитка |
| 22 | Шпилька |
| 23 | прокладка |
| 24 | соединительная колонна |
| 25 | Болт шестигранный |
| 26 | Гайка шестигранная |
| 27 | Шайба Гровера |
| 28 | Плоская шайба |
| 29 | Шпилька |
| 30 | Болт шестигранный |
| 31 | Гайка шестигранная |
| 32 | Шайба Гровера |
| 33 | Сливная пробка 1/2" под шестигранник |
| 34 | Крышка манжеты |
| 35 | Болт шестигранный |
| 36 | Крышка торцевого уплотнения |
| 37 | Корпус торцевого уплотнения |
| 38 | Болт шестигранный |
| 39 | Корпус подшипниковой опоры |
| 40 | Радиально-упорный шарикоподшипник |
| 41 | Подшипниковая обойма |
| 42 | шлицевая гайка |
| 43 | Стопорная шайба |
| 44 | Болт шестигранный |
| 45 | Крышка корпуса подшипника |
| 46 | Болт шестигранный |
| 47 | Муфта промежуточная |
| 48 | Транмиссионная колонна |
| 49 | Крышка подшипниковой опоры |
| 50 | Болт шестигранный |
| 51 | Радиально-упорный шарикоподшипник |
| 52 | Корпус подшипниковой опоры |
| 53 | Болт шестигранный |
| 54 | Транмиссионная колонна |

55	Промежуточный вал
56	Прокладка
57	Напорный трубопровод
58	Корпус подшипниковой опоры
59	Радиально-упорный шарикоподшипник
60	Крышка подшипниковой опоры
61	Трансмиссионная колонна
62	Кронштейн трубопровода для смазки подшипниковых опор
63	Гайка шестигранная
64	Двусторонний трубный зажим с винтовым фиксатором
65	Трансмиссионная колонна
66	Трансмиссионный вал
67	Трубопровод для подвода барьерной жидкости в камеру торцевого уплотнения
68	Трубопровод для отвода барьерной жидкости из камеры торцевого уплотнения
69	Трубопровод для доливки смазки подшипниковой опоры
70	Трубопровод для доливки смазки подшипниковой опоры
71	Трубопровод для доливки смазки подшипниковой опоры
72	Трубопровод для доливки смазки подшипниковой опоры
73	Резьбовой фланец
74	Подающий трубопровод
75	Контргайка
76	Шпилька
77	Опорная плита насоса
78	Шпилька
79	Опора привода
80	Защитный кожух
81	Болт шестигранный
82	Гайка-бабочка
83	Муфта дисковая
84	Болт шестигранный
85	Плоская шайба
86	Болт шестигранный
87	Технический шильд
88	Заклепка
89	Табличка с указанием направления вращения
90	Шпонка
91	Манжета
92	Корпус подшипниковой опоры
93	Манжета
94	Манжета
95	Шпонка
96	Манжета
97	Прокладка
98	Манжета
99	Крышка датчика уровня барьерной жидкости
100	Прокладка
101	Штифт
102	Двойное торцевое уплотнение
103	Маслоотбойное кольцо
104	Шпонка
105	Винт с головкой под шестигранник
106	Направляющий подшипник
107	Гайка втулки вала
108	Винт с головкой под шестигранник



614007, Пермь, ул. Революции 5/1
+7 (342) 2-159-111
+7 (342) 2-159-444
www.ngs-perm.com